



ROLF HYDRAULIC HVLP 32

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО

Серия высококачественных гидравлических масел, разработанных с учетом требований ведущих производителей техники. Масла обеспечивают превосходную защиту и стабильную работу гидравлических систем и приводов стационарной и мобильной техники (грузовых автомобилей, автобусов, экскаваторов, тракторов, подъемных кранов и др. оборудования), работающих под высоким давлением. Гидравлические масла ROLF HYDRAULIC HVLP отличаются устойчивостью к повышенным температурам и воздействию механических нагрузок, предотвращают образование отложений, снижающих эффективность работы гидравлической системы.

ПРИМЕНЕНИЕ

Любые типы гидравлических систем, работающие под высоким давлением и при высоких температурах. Гидравлические системы и привода стационарной и мобильной техники (грузовых автомобилей, автобусов, экскаваторов, тракторов, подъемных кранов, сельскохозяйственной техники и др. оборудования), работающей в любых климатических условиях.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Использование противозадирного пакета присадок придает гидравлическим маслам отличные противоизносные свойства и гарантирует надежную защиту от коррозии, продлевая срок службы узлов гидравлической системы
- Высокая гидролитическая стабильность обеспечивает высокие антикоррозионные свойства желтых металлов даже в присутствии воды, исключая блокирование фильтров
- Гидравлические масла ROLF HYDRAULIC HVLP совместимы с различными металлами и эластомерами, что гарантирует надежность работы оборудования при их применении

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

ФАСОВКА

DIN 51524-3 (HVLPL)	JCMAS P041 HK Hydraulic specification
ISO 11158 (HV)	Parker (Denison) HF-0, HF-1, HF-2
ASTM D6158	Eaton E-FDGN-TB002-EGB 11118.1-201
SAE MS 1004	1GM LS-2AIST 126, 127
Bosch Rexroth RDE 90235	SEB 181222
	Fives Cincinnati P-68 (ISO 32), P-69 (ISO 68), P-70 (ISO 46)



Арт. 322303

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ПОКАЗАТЕЛЬ
Класс вязкости	ISO 3448	HVLP 32
Плотность при 15°C, г/см ³	ASTM D4052	0,865
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	ASTM D445	6.4
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ASTM D445	33.3
Индекс вязкости	ASTM D2270	150
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	210
Температура застывания, °C	ГОСТ 20287, метод Б	-49
Класс чистоты	ISO 4406	19/17/12
Цинк, ppm	ASTM D5185	434
Фосфор, ppm	ASTM D5185	358
Механические примеси, мг/кг, не более	ISO 4405	Отсутствие

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент.

В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.