



ROLF HYDRAULIC HLP 32

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО

Гидравлические масла ROLF HYDRAULIC HLP обеспечивают высокие эксплуатационные характеристики и отвечают требованиям основных производителей гидравлического оборудования. Масла производятся на основе минеральных базовых масел глубокой очистки с использованием высококачественного многофункционального пакета присадок. Отличные антикоррозионные свойства масла препятствуют ржавлению желтых металлов даже в присутствии воды. Обладают высокими противоизносными характеристиками, что обеспечивает увеличенный ресурс работы оборудования.

ПРИМЕНЕНИЕ

В гидросистемах станочного оборудования (например, литевых машинах, прессах, тяжелых манипуляторах, станках, роботах, формовочных машинах для пластмасс). В оборудовании горно- и нефтедобывающей промышленности, мостах и шлюзовых воротах, спасательном снаряжении. В мобильной технике (например, экскаваторах и кранах, строительной технике, автодорожном транспорте, сельскохозяйственных машинах)

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Устойчивы к окислению, что препятствует образованию лаковых отложений на поверхностях баков
- Имеют стабильные температурные свойства – в условиях повышенной температуры масла не разлагаются и не образуют отложений и шлама
- Отличаются стабильностью химического состава на всем протяжении срока службы масла
- Препятствуют пенообразованию, что исключает увеличение сжимаемости масла, приводящее к худшему смазыванию и охлаждающей способности масла

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51524-2 HLP	JCMAS P041 HK Hydraulic specification
ISO 11158 (HM)	Parker (Denison) HF-0, HF-1, HF-2
ASTM D6158 (HM)	Eaton E-FDGN-TB002-E
SAE MS 1004 (HM)	GB 11118.1-2011
Bosch Rexroth RDE 90235	GM LS-2
SEB 181222	AIST 126, 127
	Fives Cincinnati P-68 (ISO 32), P-69 (ISO 68), P-70 (ISO 46)

ФАСОВКА



Арт. 322484

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ПОКАЗАТЕЛЬ
Класс вязкости	ISO 3448	HLP 32
Плотность при 15°C, г/см ³	ASTM D4052	0,872
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	ASTM D445	5,43
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ASTM D445	32,29
Индекс вязкости	ASTM D2270	104
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	220
Температура застывания, °C	ASTM D97	-32
Класс чистоты	ISO 4406	19/17/14
Цинк, ppm	ASTM D5185	432
Фосфор, ppm	ASTM D5185	357
Механические примеси, мг/кг, не более	ISO 4405	Отсутствие

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент.

В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.